Sealed Air
CRYOVAC®
Food Packaging Systems

VM26

Informaciones de equipo

© Sealed Air Corporation 2012, VM26, EI_VM26_ES_1012.fm

ÍNDICE:

DESCRIPCIÓN Y CARACTERISTICAS PRINCIPALES
DIMENSIONES
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
CONFIGURACIÓN

Sealed Air S.L.

C/ Antonio Machado, 78-80
Edificio Australia - Planta Baja
E-08840 Viladecans (Barcelona)
España

Telephone: +34 93 635 20 00
Telefax: +34 93 635 21 11
cryovac.spamkt@sealedair.com
www.sealedair-emea.com

® Reg. U.S. Pat. & TM Off. © Sealed Air Corporation 2012. All rights reserved. Printed in Switzerland
The “9 Dot Logo” and “Sealed Air” are registered trademarks of Sealed Air Corporation (US).
No part of this manual may be reproduced or transmitted to any party without prior expressed written consent from Sealed Air Corporation.

1 Descripción y características principales

1.1 Descripción

La VM26 de Cryovac®, es una máquina automática para trabajo en línea, con cámara de vacio y soldadura por calor especialmente diseñada para el envasado de jamones cocidos en moldes en bolsas retráctiles Cryovac®. Es totalmente automática y requiere un solo operario para la colocación de los jamones, el cuello de la bolsa plano encima de la barra de soldadura y el seguimiento del proceso. La campana de vacío tiene una capacidad de dos o cuatro moldes por ciclo, según el tamaño de los mismos.

La máquina consta de tres secciones principales: una cinta de entrada, la cámara de vacío y la cinta de salida. Todas ellas están controladas por un PLC (Controlador lógico programable), el cual genera y secuencia adecuadamente todas las fases del ciclo. El operario puede seleccionar 10 programas diferentes, cuyos parámetros pueden ser adaptados a una aplicación particular. Un ejemplo típico de ello es el sistema VCS (Sistema de Control de vacío), el cual es especialmente adecuado, para el envasado de productos húmedos o marinados. La programación es sumamente sencilla y se realiza mediante un panel de control táctil.

Es de construcción simple y robusta. Todas las partes críticas están tratadas contra los ambientes altamente corrosivos que suelen encontrarse en las salas de envasado. Su diseño ergonómico, seguro e higiénico, es fácil de utilizar y limpiar; cumpliendo además con todas las normativas vigentes de seguridad e higiene en la legislación Europea.

© Sealed Air Corporation 2012, VM26_EI_VM26_ES_1012.fm

1.2 Características principales

- Máquina automática de gran cámara y cinta automática de entrada, que requiere un solo operario.
- Capaz de producir hasta 2 ciclos por minuto (dependiendo de la configuración de las bombas de vacío).
- Ello significa: de 7 a 8 productos por minuto (trabajando en la configuración de 4 moldes) y de 3 a 4, con la configuración de 2 moldes.
- Pantalla de control táctil, con programa auto explicatorio, incorporando parámetros de producción cargados de fábrica, y canales abiertos para cargar fácilmente los valores personalizados, en función del producto.
- Arranque y paro de la bomba de vacío desde la propia máquina.
- Transferencia automática del producto.
- Sistema de soldadura Biactiva.
  - Ciclo de soldadura controlado por tiempo, con enfriamiento por agua de las barras de soldadura y presión ajustable de las mismas.
  - Doble soldadura que proporciona más seguridad al envase.
- Altura de la barra de soldadura ajustable, para optimar la presentación del envase y reducir al mínimo la longitud de la bolsa.
- Posibilidad de seleccionar o no, el corte del 99% del ancho del envase, que permite retirar a mano el sobrante de bolsa para mejorar la presentación del producto.
- Vacío en dos pasos.
- Bomba Roots integrada en la propia máquina, que minimiza el espacio ocupado.
- Paneles de protección con seguridades y dispositivos de control activos, junto con un detector de fallos de clase 2, configuran un sistema de seguridad de Alta tecnología.
- Diseñada para facilitar la limpieza y la higiene.
- Buen acceso para las operaciones de mantenimiento.
- Construcción robusta, utilizándose materiales de alta calidad, aptos para uso alimentario.

© Sealed Air Corporation 2012, VM26, EI_VM26_ES_1012.fm

2 Dimensiones

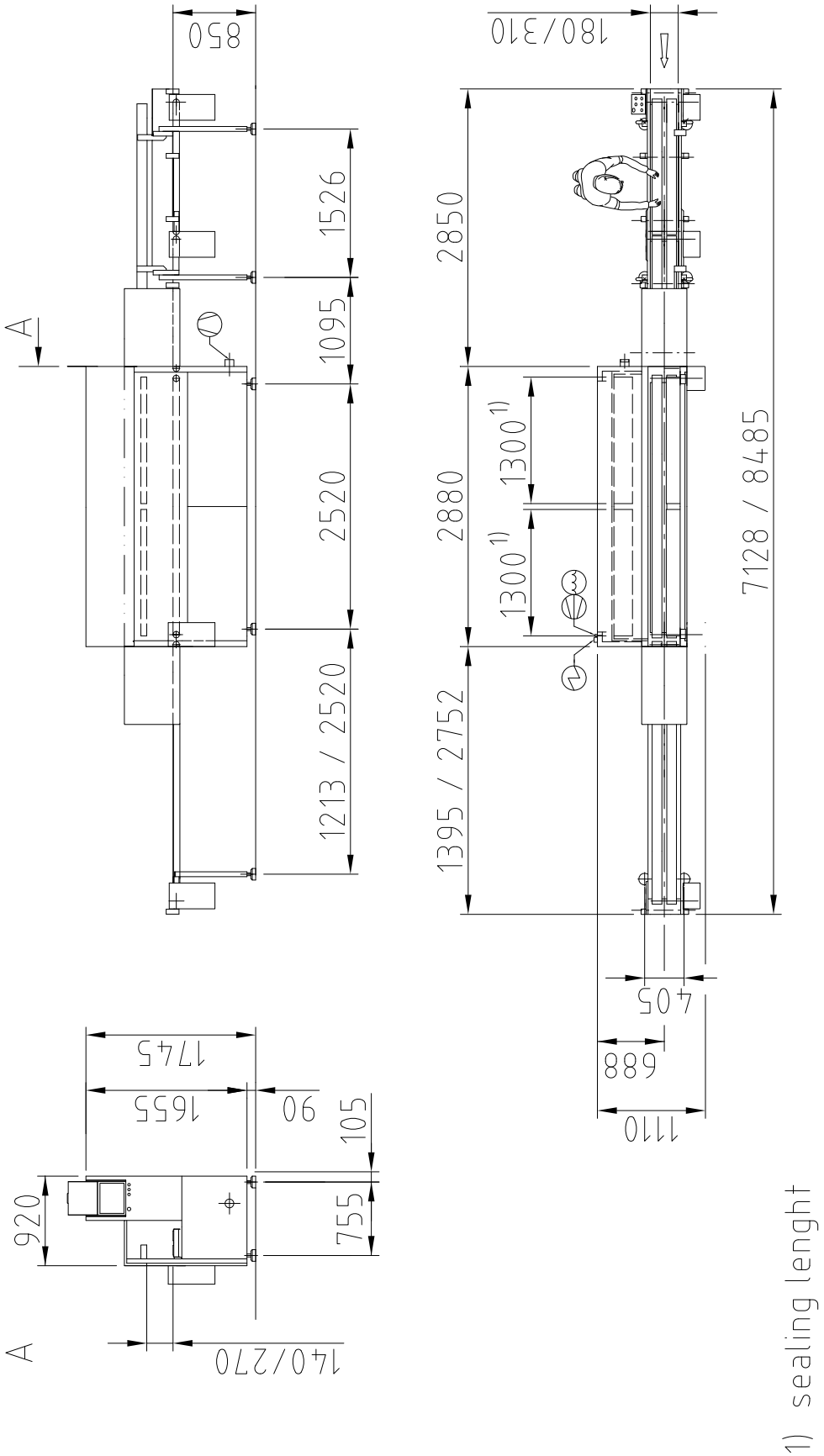

Fig. 2-1, Dimensiones LH (Versión mano izquierda)

© Sealed Air Corporation 2012, VM26_EI_VM26_ES_1012.fm

© Sealed Air Corporation 2012, VM26, EI_VM26_ES_1012.fm

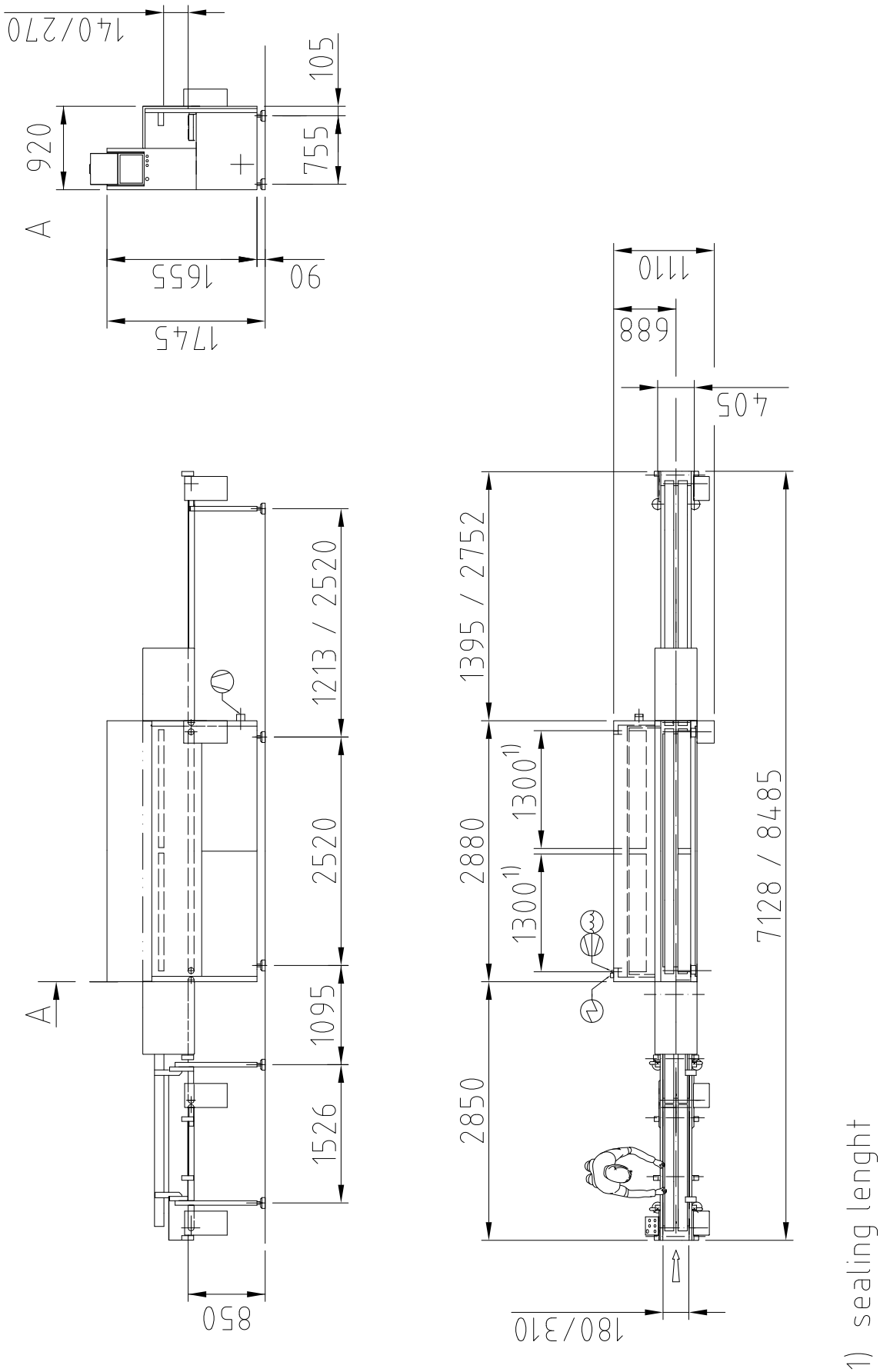

Fig. 2-2, Dimensiones RH (versión mano derecha)

3 Características técnicas

3.1 Dimensiones

Largo, Ancho y Alto	Véase el diseño de la máquina

3.2 Peso

1500 kg. aproximadamente.

3.3 Servicios

3.3.1 Aire comprimido

Calidad (ISO8573-1:2001)	Clase 5.4.4 Clase 3.4.2 cuando se usan aceites que contengan éster Clase 3.3.2 cuando el equipo se usa a temperaturas inferiores a 5°C
Presión	0.6 MPa (6 bares)
Diámetro del tubo de entrada	Manguera de 12,5 mm
Consumo	15 m³/h

3.3.2 Agua

Presión	0.2 MPa min. (2 bar min.) 0.4 MPa max. (4 bar max.)
Consumo	250 l/h aprox.
Conexión de entrada	Manguera de 12.5 mm de ø interior
Conexión del drenaje	Manguera de 12.5 mm de ø interior

3.3.3 Electricidad

Voltaje	400 V
No. de fases	3 + tierra
Frecuencia	50 Hz
Consumo medio de energía (por hora)	2.8 kWh
Potencia instalada	21.4 kW
Tipo de protección	Magnetotérmico 50 A lento

© Sealed Air Corporation 2012, VM26_EI_VM26_ES_1012.fm

3.3.4 Vacío

Bomba principal	* 630 m^3/h
Bomba Roots	* Busch Puma 1250 C2

* Según el tipo de producto y la longitud del tubo

Conexión a la bomba externa	tubo de 3” Gas.
Capacidad de la cámara	430 litros

3.4 Características operativas

3.4.1 Dimensiones del producto

Ancho del molde	180 - 310 mm
Alto del molde	110 - 210 mm
Largo	Configuración de 2 moldes 1000 mm Configuración de 4 moldes 400 mm
Barras de soldadura	Configuración de 2 moldes 1200 mm Configuración de 4 moldes 550 mm
Peso	60 kg max. de carga total en la cinta de salida.

3.4.2 Barras de soldadura

Longitud	1300 mm
Altura	140 - 270 mm

3.4.3 Bolsas

Longitud	Contacte con su representante local Cryovac®
Ancho	1200 mm máx. (envasado de 2 moldes) 550 mm máx. (envasado de 4 moldes)
Tipo de bolsas	Gama de bolsas retráctiles Cryovac® HT o CN

3.4.4 Detalles funcionales

Productividad	2 ciclos/min. (con bomba Busch combi 630 m^3/h + 1250 m^3/h) De 3 a 4 productos/min (envasado de 2 moldes) De 7 a 8 productos/min (envasado de 4 moldes)
Nº. de operarios	1, solo para supervisión.
Nivel sonoro	75,5 dB (A)

© Sealed Air Corporation 2012, VM26, EI_VM26_ES_1012.fm

4 Configuración

4.1 Estándar

- PLC Siemens S7
- Panel táctil con pantalla de texto para programación y mensajes.
- Cinta de descarga
- Perfiles antiadherentes en los soportes de bolsa
- 2 pares de barras de soldadura, ajustables en altura de serie, con:
  - Sistema Biactivo
  - Corte sobrante de bolsa
  - Dispositivo antiadherente
- Sistema de Control del Vacío (VCS).
- Bomba Roots.
- Fotocélula de entrada, para la detección del envase
- Calentamiento de la válvula de vacío
- Juego de piezas de recambio
- Manual técnico en castellano
- Declaración de conformidad de la UE.

4.2 Versiones

- Mano izquierda o derecha
- Cinta de salida corta o larga

4.3 Opciones

- Strip-off

4.4 Diseño de línea recomendado

- Línea de preparación para colocar el producto dentro de la bolsa Cryovac®, ésta a su vez en el molde y llevar el mismo a la VM26.
- VM26
- Sistema para transferir el envase desde la VM 26 al siguiente paso de la línea.

© Sealed Air Corporation 2012, VM26_EI_VM26_ES_1012.fm